



# Betonböden **schleifen & polieren**



**POLISHED FLOOR**

Hochleistungs Industriebodensystem

[www.polished-floor.com](http://www.polished-floor.com)

# Betonböden schleifen / polieren / härten / versiegeln

# Die Vorteile von geschliffenen und polierten Betonböden



## Keine Beschichtung notwendig!

Monolithischer Betonboden bleibt erhalten und ist dadurch langlebiger als eine Beschichtung oder ein Anstrich! Im Vergleich zu einer Kunstharzbeschichtung entstehen deutlich geringere Investitionskosten!



## Belastbar und langlebig!

Härte und Festigkeit mit Tiefenwirkung. Der Härter dringt tief in den Betonboden ein. Eine molekulare Reaktion (Verkieselung) härtet und verdichtet den Beton. Selbst bei Beschädigungen der Oberfläche bleibt die Leistungsfähigkeit des Betonbodens erhalten!



## Leicht zu reinigen!

Die Saugfähigkeit des Bodens wird stark reduziert, er nimmt weniger Flüssigkeit auf, ist staubdicht und sandet auch nach jahrelanger Nutzung nicht ab!



Industrieböden und Betonböden haben nur eine begrenzte Lebensdauer. Verschiedene Beanspruchungen führen zu Abplatzungen, Löchern, Rillen und Flecken. Die Betonoberfläche wird sandig, brüchig und Teile platzen ab. Staub und Schmutz verteilt sich in der ganzen Halle. Ein derart beschädigter Betonboden lässt sich nicht mehr ausreichend reinigen und Substanzen wie Öle, Chemikalien usw. dringen tief in den Betonboden ein und verursachen enorme Schäden und Sanierungskosten.



## Keine Beschichtung notwendig!

Leistungsstarker Betonboden ohne Beschichtung oder Anstrich. Der monolithische Betonboden bleibt erhalten.



## Extrem belastbar und langlebig!

Härte und Festigkeit mit Tiefenwirkung. Wirtschaftlich sinnvoll durch verlängerte Lebensdauer.



## Saugfähigkeit des Bodens wird reduziert!

Der Betonboden nimmt wesentlich weniger Flüssigkeiten auf. Die Aufnahme von Wasser, Öl und Schmutz wird stark reduziert.



## Staubdicht und leicht zu reinigen!

Geschliffen, gehärtet und poliert ist der Boden leicht zu reinigen und „sandet“ auch nach jahrelanger, intensiver Nutzung nicht ab.



## Lebensmittelecht und hygienisch!

„HACCP Certified“ (Analyse zur Lebensmittelsicherheit) geeignet für hygienesensible Einsatzbereiche.



## Betonboden sanieren!

Kostengünstiges und schnelles Komplettsystem zur Betonbodensanierung für raue, staubige und stark belastete Betonböden.

# Das patentierte und zertifizierte **BECOSAN® System**

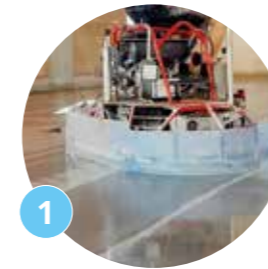
BECOSAN® - das marktführende und meist zertifizierte Behandlungssystem für Industriebetonböden, entwickelt nach den höchsten Standards für Betonböden. Zwei leistungsstarke Komponenten und mehrere Schleif- und Polierdurchgänge verwandeln Ihren Betonboden (Industrieboden) in eine extrem belastbare, langlebige und staubdichte Oberfläche. Der BECOSAN® Densifier (Härter) wird aufgesprüht und dringt tief in den Beton ein. Dort reagiert der Densifier chemisch-molekular im Betonboden, indem freie Kalkpartikel gebunden werden. Diesen Prozess nennt man auch Verkieselung. Im Vergleich mit oberflächlich aufgetragenen Beschichtungen (Kunstharzbeschichtungen) wirkt und reagiert der BECOSAN® Densifier tief im Betonboden. Dadurch entsteht ein unempfindlicher und robuster Boden. Der BECOSAN® Protective Sealer versiegelt die Oberfläche und minimiert die Aufnahme von Wasser und Öl. Der Bearbeitungsprozess ist emissionsarm, farblos, umweltfreundlich und lösungsmittelfrei.

## Zertifiziertes System



Weitere Informationen und Downloads unter  
[www.polished-floor.com/zertifiziertes-system](http://www.polished-floor.com/zertifiziertes-system)

# So funktioniert das **BECOSAN® System**



1

### Mikro-Rauheit

Bei den ersten Schleifdurchgängen wird die Mikrorauheit des Betonbodens beseitigt und für die anschließende Behandlung mit BECOSAN® Densifier (Härter) geöffnet.



2

### Becosan Densifier (Härten)

Der Densifier dringt tief in den Betonboden ein und reagiert mit den freien Kalkpartikeln (Verkieselung).



3

### Schleifvorgänge

Mit mehreren Schleifvorgängen unterschiedlichster Körnungen wird der gewünschte Glättegrad (matt, seidenmatt, glanz) erreicht.



4

### BECOSAN Sealer (Versiegeln)

Mit dem „Protective Sealer“ wird die Oberfläche versiegelt und widerstandsfähig gemacht z. B. gegen verschiedenste Flüssigkeiten.



5

### Polieren

Das abschließende Polieren des Betonbodens mit speziellen Diamantpads macht die Oberfläche kompakter und dichter und verleiht dem Boden eine edle und hochwertige Optik.



# Anwendungsbereiche ...

## **Industrieböden, Hallenböden, Logistikcenter, Warenlager, Werkstätten, Produktionsflächen, Bahnhöfe, Flughäfen ...**

- Boden nimmt wesentlich weniger Flüssigkeiten auf
- wesentlich belastbarer und härter als normaler Betonboden
- wirtschaftlicher wegen der längeren Lebensdauer
- Betonboden bleibt in seiner natürlichen Form bestehen - kein Beschichtungsauftrag notwendig



## **Feinmechanik, Präzisionsfertigung, Pharma, Chemie, Bereiche mit Reinraumanforderungen, Luft- und Raumfahrt ...**

- staubdicht wegen der gehärteten Oberfläche
- leicht zu reinigen



## **Lebensmittelproduktion, Lebensmittellager, Fleischwarenindustrie, Schulen, Krankenhäuser ...**

- HACCP zertifiziert (Lebensmittelecht)
- Boden nimmt wesentlich weniger Flüssigkeiten auf
- dank der glatten Oberfläche leichter zu reinigen
- staubdicht wegen der gehärteten Oberfläche



## 3 Oberflächenvarianten



MATT



SEIDENMATT



GLANZ



**POLISHED FLOOR**

Hochleistungs Industriebodensystem

Sailer Markus GmbH  
Kohlstattstraße 5 · 88410 Bad Wurzach · Germany  
Telefon +49 (0)172 1024540 · Fax +49 (0)7564 936147  
info@polished-floor.com

**[www.polished-floor.com](http://www.polished-floor.com)**